

(12)特許協力条約に基づいて公開された国際出願

(19) 世界知的所有権機関
国際事務局



(43) 国際公開日
2004年12月23日 (23.12.2004)

PCT

(10) 国際公開番号
WO 2004/111350 A1

(51) 国際特許分類⁷:

E02D 27/00

(21) 国際出願番号:

PCT/JP2004/008313

(22) 国際出願日: 2004年6月14日 (14.06.2004)

(25) 国際出願の言語: 日本語

(26) 国際公開の言語: 日本語

(30) 優先権データ:
特願2003-170129 2003年6月16日 (16.06.2003) JP

(71) 出願人(米国を除く全ての指定国について): 株式会社松本建築デザイン (MATSUMOTO ARCHITECT CO., LTD.) [JP/JP]; 〒9738411 福島県いわき市小島町3丁目7番地の1 Fukushima (JP).

(72) 発明者; および

(75) 発明者/出願人(米国についてのみ): 松本 隆 (MATSUMOTO, Takashi) [JP/JP]; 〒9738411 福島県いわき市小島町3丁目7番地の1 Fukushima (JP).

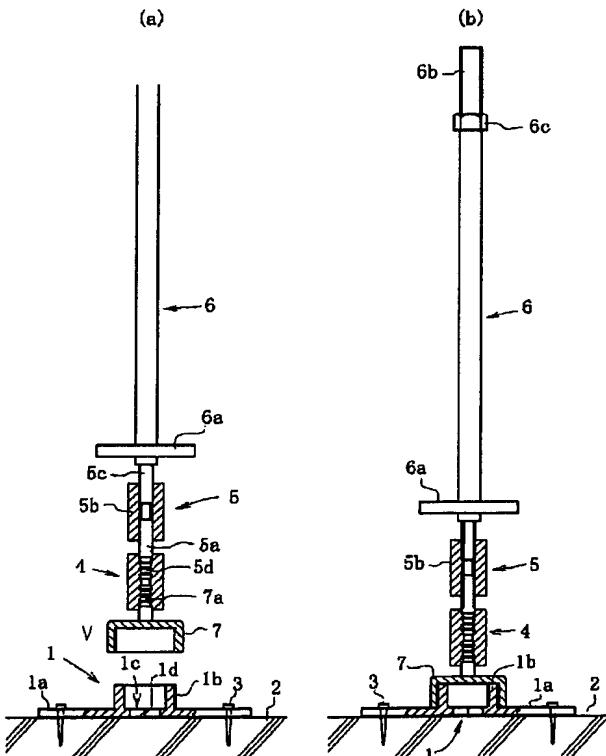
(74) 代理人: 木幡 行雄 (KIHATA, Yukio); 〒3160015 茨城県日立市金沢町2丁目16番18号 Ibaraki (JP).

(81) 指定国(表示のない限り、全ての種類の国内保護が可能): AB, AG, AL, AM, AT, AU, AZ, BA, BB, BG, BR, BW, BY, BZ, CA, CH, CN, CO, CR, CU, CZ, DE, DK, DM, DZ, EC, EE, EG, ES, FI, GB, GD, GE, GH, GM, HR, HU, ID, IL, IN, IS, KE, KG, KP, KR, KZ, LC, LK, LR, LS, LT, LU, LV, MA, MD, MG, MK, MN, MW, MX, MZ, NA, NI, NO, NZ, OM, PG, PH, PL, PT, RO, RU, SC, SD, SE, SG, SK, SL, SY, TJ, TM, TN, TR, TT, TZ, UA, UG, US, UZ, VC, VN, YU, ZA, ZM, ZW.

[続葉有]

(54) Title: METHOD OF PRECISELY POSITIONING ANCHOR BOLT IN FOUNDATION BY SWING-TYPE ANCHOR BOLT

(54) 発明の名称: スイング式アンカーボルトによる基礎へのアンカーボルトの精密位置決め法



(57) Abstract: A method capable of realizing accurate positioning of an anchor bolt in a foundation, the method not using a leading frame but using a member of a remarkably simple structure and a simple procedure. On a concrete subslab (2) is fixed a base (1a) of an installation member (1) so as to correspond to a center marking, indicated on the subslab, for an anchor bolt. An anchor bolt (6) is stood on a hollow bolt (1b) of the base (1a) by using a hinge portion (4) and a turnbuckle portion (5). After that, concrete for a base portion of and a rising portion of a foundation is placed at the same time. Then, before the concrete hardens, the anchor bolt (6) whose hinge portion (4) is bent and inclined by a placement pressure of the concrete is adjusted to vertical while being measured with a plummet instrument. The vertical state is retained by a verticality retainer until the concrete hardens, so that the anchor bolt (6) is precisely positioned and placed.

(57) 要約: やり方を使用せず、極めて簡単な構成の部材を利用して、簡単な手順で基礎へのアンカーボルトの正確な位置決めを実現することを可能とする。捨てコンクリート2上に、その上に位置決め表示されたアンカーボルト用の芯墨に対応させて取付具1の台座1aを固定し、その中空ボルト1bにヒンジ部4及びターンバックル部5を介してアンカーボルト6を立ち上げ、その後、基礎のベース部用及び立上り部用のコンクリートを同時に打設し、次いでそのコンクリートの硬化前に、その打設圧力でヒンジ部4が折曲して傾いたアンカーボルト6を鉛直器で測定しながら鉛直に調整し、かつその鉛直状態をコンクリートが硬化するまで鉛直保持器で保持することとし、アンカーボルト6を精密に位置決め設置する。

WO 2004/111350 A1



- (84) 指定国(表示のない限り、全ての種類の広域保護が可能): ARIPO (BW, GH, GM, KE, LS, MW, MZ, NA, SD, SL, SZ, TZ, UG, ZM, ZW), ユーラシア (AM, AZ, BY, KG, KZ, MD, RU, TJ, TM), ヨーロッパ (AT, BE, BG, CH, CY, CZ, DE, DK, EE, ES, FI, FR, GB, GR, HU, IE, IT, LU, MC, NL, PL, PT, RO, SE, SI, SK, TR), OAPI (BF, BJ, CF, CG, CI, CM, GA, GN, GQ, GW, ML, MR, NE, SN, TD, TG).

2文字コード及び他の略語については、定期発行される各PCTガゼットの巻頭に掲載されている「コードと略語のガイダンスノート」を参照。

添付公開書類:
— 國際調査報告書